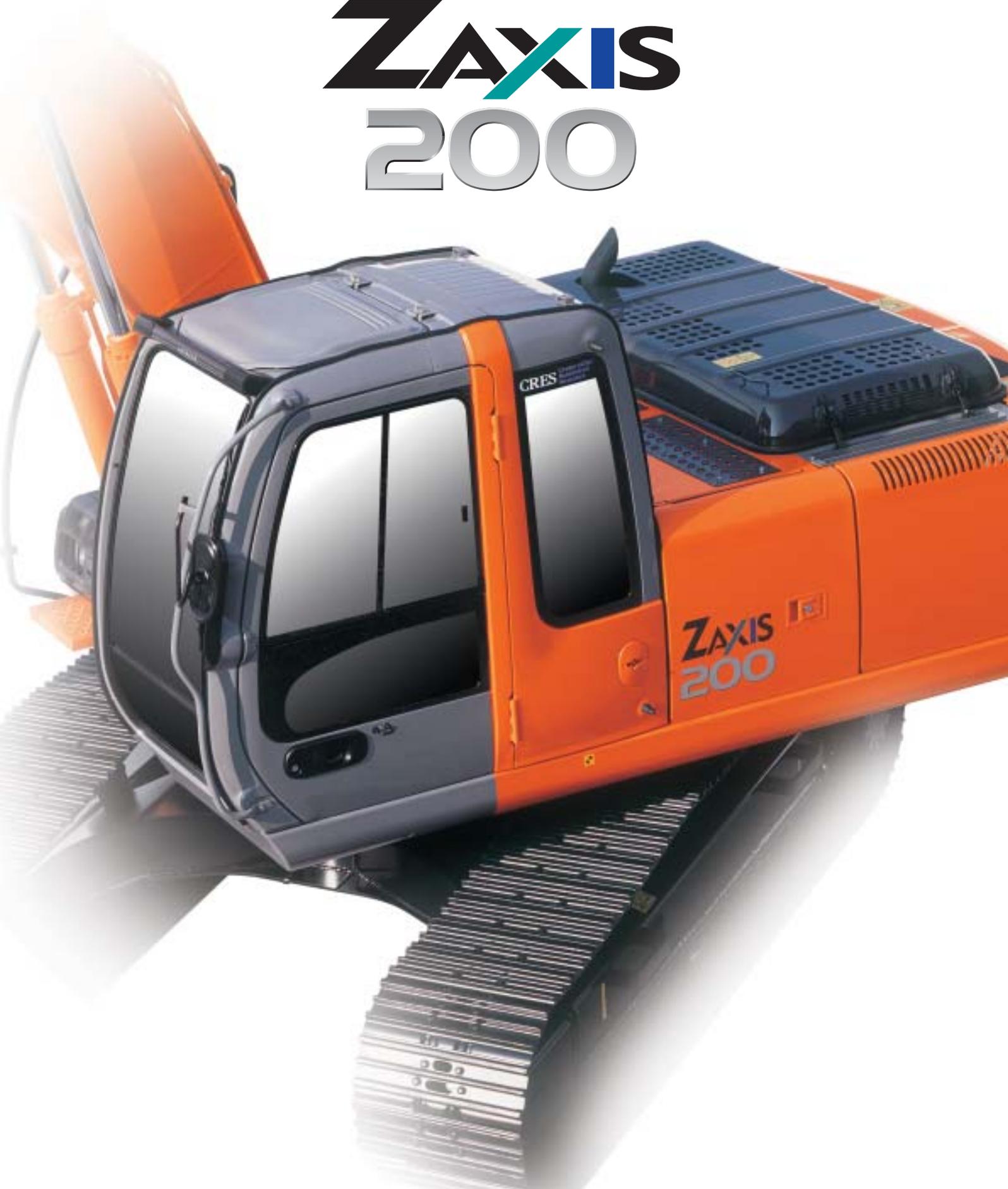


ZAXIS 200



未来力に、のる

大作業、低コストを実現。
多彩なバリエーションを用意。

稼げる! **日立Eショベル**

稼げるショベル **高性能マシン**

作業量12%アップ(対EX200-5): H/Pモード時 大出力エンジン 110kW(150PS): H/Pモード時
大掘削力 151kN(15,400kgf): パワーディギング時
軽作業における燃費12%低減(対EX200-5): オートアクセル時

ランニングコスト低減 **構造物の強度アップ**

バケット側板溶接部の耐久性アップ: フラットボトムバケット 40クラスD型フレーム
バケットジョイント部の耐摩耗性アップ: WC溶射 新HNブッシュ

メンテナンスコスト **30%削減** (当社6,000時間までの推定値) **整備時間 & コスト削減**

バケット回りの給脂間隔延長(500時間ごと) お客様の声を反映させた、メンテナンスしやすい新設計構造
作動油フィルタ交換時間延長(1,000時間ごと)

トータルライフコスト削減 **IT(インフォメーション・テクノロジー)性能**

衛星通信システム(オプション) 盗難予防システム<e-ガードII>(オプション)

CRESキャブ搭載 **快適な居住空間**

労働安全衛生法のヘッドガード基準に適合 低振動・低騒音キャブ フルオートエアコンを標準装備



生産性向上・工期短縮

パワフル 大作業量 低燃費

高い作業性を生む大出力・低燃費エンジン

燃焼効率にすぐれたインタークーラを採用し、生産性向上と工期短縮、トータルコストダウンを実現します。

通常時 99kW(135PS) EX200-5	▶	103kW(140PS)
H/Pモード時 107kW(145PS) EX200-5	▶	110kW(150PS)

クラス最大級の大掘削力

通常時 127kN(13,000kgf) EX200-5	▶	143kN(14,600kgf)
パワーディギング時 134kN(13,700kgf) EX200-5	▶	151kN(15,400kgf)

頼れる、まかせられる走行力と旋回力

溝掘削作業時の旋回押し付けなど、作業性能

走行力 8%アップ **旋回力 11%アップ**
対EX200-5 対EX200-5

直動感覚！ 定評ある油圧システムH.I.O.S.Ⅱ

バケット再生制御を新たに採用。軽負荷時の作業がもっとスピーディに行えます。

レバー操作力 10%軽減
対EX200-5

土留め支保工引き抜き作業時に威力を発揮するオートパワーリフト

支保工作業時には、つり具が必要です。

自動的にリフト力を 6%アップ
対通常時

燃費低減を実現したオートアクセル

レバー操作量に応じ、自動的にエンジン回転数を制御。

ならし、仕上げなど、軽作業時の燃費低減に貢献。
12%燃費低減
対EX200-5

さまざまな掘削作業が、ひとつのモードで可能に

掘削モード：重掘削からならし、仕上げ作業をこなす万能的なモード。

アタッチメントモード：油圧ブレーカに合わせた油量調整が可能なモード。

破碎機や小割機などへの対応には、専用アタッチメント切替えスイッチ(オプション)が必要です。それぞれのアタッチメントに最適な複合動作性が得られます。



H/Pモード時
作業量 12% アップ
対EX200-5



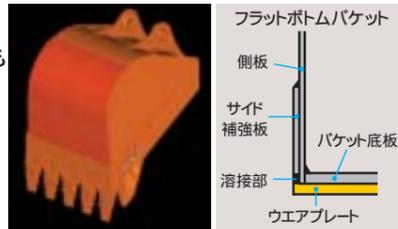
より強く、さらに簡単に 低コストの実現



ランニングコスト 低減

バケット側板溶接部の耐久性アップ

溶接部をウェアプレートで保護するフラットボトムバケットを採用。路面を傷つけにくく、作業時のならし跡もきれいです。



接触面の耐摩耗性をアップ

アーム先端部とバケットジョイント部に、WC(タングステン・カーバイト)を溶射し、部材表面に硬質被膜を形成。接触面の摩耗およびガタを、大幅に低減しました。

WC溶射処理: 傷なし(当社1,000時間無給脂テスト結果)



新HNブッシュを採用

従来のHNブッシュ内面にグリース溝を採用し、グリース保持量をアップ。



摺動面の耐摩耗性をアップ

従来のステンレス製に比べ、耐摩耗性に優れ、鳴き防止に効果のある、強化樹脂製スラストプレートを採用。



力強い掘削を支える上部旋回体

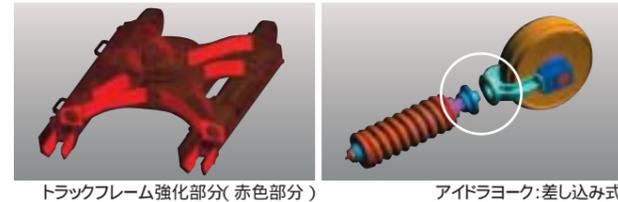
強化型旋回主フレームを標準装備。40tクラスのD型フレームと閉断面構造のキャブヘッドを採用。

強化型旋回主フレーム強度 **20%アップ**

キャブヘッド部剛性 **70%アップ**

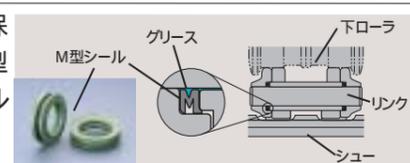
剛性を大幅に高めた下部走行体

走行力アップに伴い、Xブーム、アイドルブラケットの板厚をアップ。さらに、アイドルヨーク部はガタの生じにくい差し込み式を採用。



シューリンクの寿命延長

リンクのグリース保持性を高めた、M型トラックリンクシールを採用。



メンテナンスコスト 30% 削減

(当社6,000時間までの推定値)

バケット回りとフロント部の給脂間隔を500時間ごとに延長(対EX200-5)

新HNブッシュやWC溶射などの採用で、給脂間隔を大幅に延長。

バケット回り **5倍に延長**

フロント各部 **2倍に延長**

作業内容によっては、給脂間隔が変わる場合があります。

ラジエータの清掃をラクに、きれいに

ラジエータは目詰まりの少ない新型フィンを採用。また、オイルクーラとの隙間を広げ、エアノズルの挿入を容易にしました。



作動油フィルタ交換時間を2倍に延長

日立純正新作動油フィルタを採用。作動油交換は従来通り4,000時間ごとです。

作動油フィルタ交換 **1,000時間ごと**



ボディを汚れから守る

ボディ塗装に、SC(Self Cleaning)塗装を採用。雨だれによる汚れが付きにくく、清掃作業が容易。



エンジンオイルフィルタ/ウォータセパレータのリモート化

地上から、自然な姿勢で交換できる位置に設置しました。

エンジンオイルフィルタ

ウォータセパレータ



手間のかかる足回りの泥落としを簡単に

片流れ型トラックフレームと大型泥落とし穴の採用で、泥が溜まりにくくなりました。わずらわしい作業の手間と時間を短縮します。



大型工具箱スペース、広いユーティリティスペースを設置



未来と人のために 環境安全性能の先取り

環境保全

環境保全の先取り

国土交通省 排出ガス対策型建設機械
(第2次基準値 指定機)

国土交通省 超低騒音型
建設機械 指定機
(Eタイプは低騒音指定機)



生分解性作動油をオプションで用意

土中や水中で、水分と炭酸ガスに分解する
エコロジー時代のオイルです。



リサイクルを考慮し、樹脂製部材に材料名を表示

鉛レス電線を採用



アルミ製 ラジエータ/オイルクーラの採用



排ガス2次規制をクリア
標準機で超低騒音
鉛レス電線採用



安全性

CRES (Center pillar Reinforced Structure) キャブを搭載

労働安全衛生法のヘッドガード基準に適合。
キャブ中央部に閉断面構造の支柱を採用。さらに、キャブ前上
部に採用した強化バーや後部フレームの板厚アップ
などにより、キャブ全体の強度や剛性をいち
だんと向上させ、安全性を高めました。



未来力と組む IT性能

山岳部での稼働に対応

衛星通信
システム
(オプション)
ワイドな対応エリア



都市部での稼働に対応

携帯通信
システム
(オプション)
通信コスト低減
NTT DoCoMoの
DoPaエリアで対応
リアルタイムに最新
機械情報を入手可能
e-Guard IIに対応



お客様のパソコンからアクセスし、インターネットで情報を取得。
利益向上と予防保全につながります。

利益向上 / 最適なメンテナンス計画を無駄なくたてられます。

衛星・携帯通信システムで対応

機軸情報提供サービス

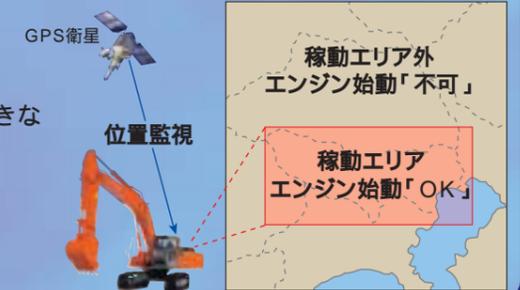
機械の稼働状況
をレポート



盗難予防システム e-Guard II (オプション)

携帯通信システムのみ対応

携帯電話により離れた所から機械のロック / 解除を行う機能。
機械の稼働エリアを設定し、設定エリア外でのエンジン始動をできな
くする機能。



快適性

ゆとりの未来空間 快適の追求



モニタパネルは、視界の中に

モニタパネルを、オペレータの自然な視線の動きで、確認できる位置にレイアウト。

スイッチは、操作レバーのそばに

操作レバーとスイッチパネルは使いやすさを考え、一体となって動く構造です。

フルオートエアコンを標準装備

風量や吹き出し口、温度を自動コントロール。さらに、足元は温かく、顔や頭は涼しく…。場所によって温度を変えることができるバイレベル機能を装備。



イラストは、バイレベル時の吹き出し例です。

視認性のよいモニタパネル(標準タイプ) 操作性重視のスイッチパネル(標準タイプ)



右下方視界の向上



ワンタッチ前窓ロック



ホット&クール機能付きドリンクホルダ



ワンタッチ前窓ロック



さまざまな作業に
対応できるベースマシン。
多彩な油圧アタッチメントへの対応が容易に。

H.I.O.S. II 新油圧システムの採用で、
改造作業が大幅に低減。
大容量アディショナルポンプと
アタッチメント用各種配管および用品を
オプションで用意。

解体仕様機 Kシリーズ(ZAXIS210K / ZAXIS210LCK)

さまざまな解体用アタッチメントに
適応できる解体専用機
基本タイプ/ハイグレードタイプを
用意しました。



ハイグレードタイプ

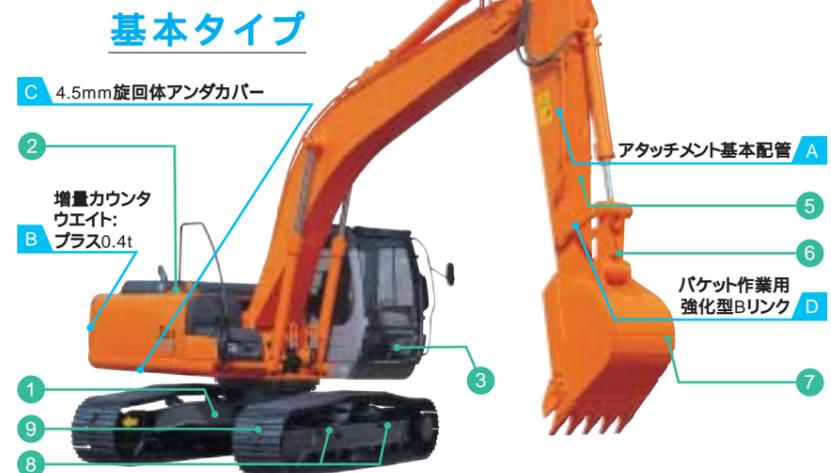
- E プレーカ・破砕機共用配管(2速切替え付き)
- F アタッチメント選択スイッチ
- G 本体つり具付きカウンタウエイト
- H 増量カウンタウエイト:プラス1.0t
- I 6.0mm旋回体アンダカバー
- J 解体用強化型Bリンク
- K 天窓ガラス・ヘッドガード付きキャブ
- L パワーウィンドウ(前面上側)

基本タイプ

- A アタッチメント用基本配管
- B 増量カウンタウエイト:プラス0.4t
- C 4.5mm旋回体アンダカバー
- D バケット作業用強化型Bリンク

共通装備品 (基本/ハイグレードタイプ)

- トラックアンダカバー
- 高性能フルフローフィルタ(目詰まりインジケータ付き)
- キャブ前部下側ガード
- エアクリ・ナダブルエレメント
- アーム先端上下2面補強、側板厚アップ
- フック付き缶物Aリンク
- K補強バケット
- 強化型サイドステップ(ボルト取付式)
- 強化型グローサシュー



ハイグレードタイプ (日立油圧プレーカHSB66S付き)



重掘削仕様機 Hシリーズ (ZAXIS210H / ZAXIS210LCH)

足回り強化、耐久性をさらにアップ。
重掘削作業に対応できる専用機。

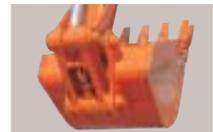


- | | |
|---|---|
| <p>① 板厚アップ強化型フロント (Hブーム / Hアーム)
アーム先端側面厚アップ
アームヘコミ防止プレートと角材付き</p> <p>② H強化バケット
板厚アップ
横板式追加エアプレート
カッティングエッジ部に補強板追加</p> | <p>③ 強化型Bリンク
④ キャブ前面下側ガード
⑤ エアクリーナダブルエレメント
⑥ 増量カウンタウエイト: プラス0.4t
⑦ 4.5mm旋回体アンダカバー
⑧ 強化型サイドステップ (ボルト取付け式)
⑨ 強化型グローサシュー
⑩ 強化型トラックガード: 2個 / 片側</p> |
|---|---|

フルトラックガード (オプション)

MLクレーン仕様機

外れ止め付き格納型フック



格納時



クレーン作業時



過負荷警報装置

荷重モード: 実荷重と定格荷重を同時表示
位置モード: 作業半径と作業高さを同時表示
各種安全装置を装備:
ストロークエンド警報
フック干渉警報
オフセット警報 (側溝掘仕様時のみ)

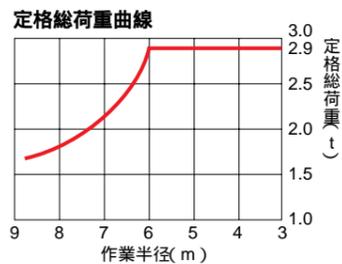
運転資格

クレーン作業「小型移動式クレーン運転技能講習」の修了が必要です。

「つる」「掘る」一台二役の高機能機。

法令で定める構造と安全装置を装備し、JCA規格 (日本クレーン協会) に合致した小型移動式クローラクレーンです。

最大つり上げ能力: 2.9t (作業半径6.0m以下)



スライドアーム仕様機 (上下型)

もっと深く、もっと遠く、グーンと伸びる腕。
標準アームに比べ3クラス上のワイドな作業範囲。

アームスライド量: 2,300 mm
最大掘削半径: 12,200 mm
最大掘削深さ: 9,380 mm
バケット容量 (新JIS): 0.51 m³



エクステンションアーム

標準アームに簡単に取付け。
標準アームに比べ作業範囲を20%アップ。

エクステンションアーム長さ: 1,500 mm
最大掘削半径: 11,260 mm
最大掘削深さ: 8,160 mm
バケット容量 (新JIS): 0.51 m³

多彩なバリエーション & アタッチメントに対応

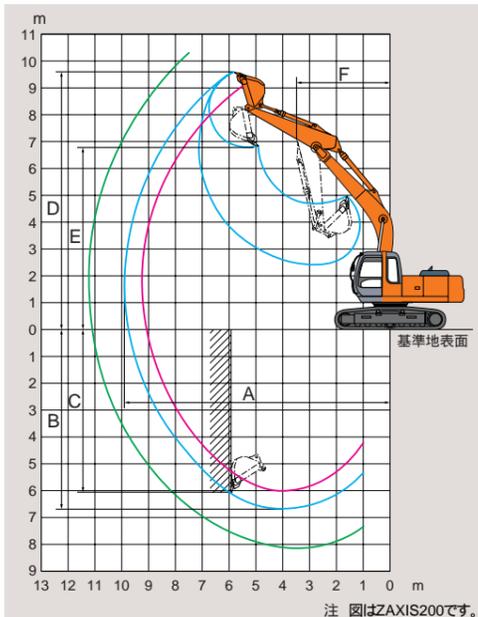


仕様

仕様	単位	ZAXIS200 ZAXIS200LC 標準タイプ	ZAXIS200-E Eタイプ	ZAXIS210H ZAXIS210LCH 重掘削仕様機	ZAXIS210K ZAXIS210LCK 解体仕様機	
					基本	ハイグレード
運転質量	kg	19,400 19,900	19,400	20,300 20,800	20,500 21,000	21,300 21,800
機体質量	kg	15,100 15,600	15,100	15,800 16,300	15,800 16,300	16,600 17,100
標準バケット容量						
山積容量	新JIS m ³ 旧JIS m ³	0.80		0.80(H強化)	0.80(K補強)	
平積容量	m ³	0.70		0.70(H強化)	0.70(K補強)	
標準シュー幅	mm	600グローサシュー		600強化型グローサシュー		
性能						
接地圧	kPa(kgf/cm ²)	43(0.44) 41(0.42)		45(0.46) 43(0.44)	46(0.47) 43(0.44)	48(0.49) 45(0.46)
旋回速度	min ⁻¹ (rpm)	13.3(13.3)				
走行速度 高 / 低	km/h	5.5 / 3.6				
登坂能力	度(%)	35(70)				
最大掘削力		通常時 / パワーディギング 時				
新JIS	バケット kN(kgf) アーム kN(kgf)	143(14,600) / 103(10,500)		151(15,400) / 109(11,100)		
旧JIS	バケット kN(kgf) アーム kN(kgf)	127(13,000) / 99(10,100)		129(13,200) / 102(10,400)		
エンジン		いすゞ AA-6BG1T				
名称		ターボ(インタークーラー)付き直接噴射式				
形式		標準時:103 / 1,900(140 / 1,900) H / Pモード 時:110 / 2,100(150 / 2,100)				
定格出力	kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	6.494(6,494)				
総行程容積(総排気量)	L(cc)					
油圧装置		可変容量形ピストン式×2 歯車式×1				
油圧ポンプ形式		34.3(350)				
主リリーフ弁セット圧	MPa(kgf/cm ²)					
旋回油圧モータ形式		定容量形ピストン式×1				
走行油圧モータ形式		可変容量形ピストン式×2				
駐車ブレーキ形式(旋回・走行)		機械式				
油類の容量						
燃料タンク容量	L	360				
作動油タンク容量	L	全量200 / (タンク基準レベル135)				
エンジンオイル交換量	L	25				

注 単位は、国際単位系(SI)による表示です。()内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。
バケット容量と最大掘削力は新JISと旧JISを併記しました。
:EタイプにはパワーディギングおよびH/Pモードは装備されていません。

作業範囲図



作業範囲

項目	ZAXIS200 ZAXIS200LC 標準タイプ		ZAXIS200-E Eタイプ
	ショートアーム 2.22m	標準アーム 2.91m	標準アーム+EXアーム 2.91m 1.5m
A 最大掘削半径	9,250	9,910	11,260
*B 最大掘削深さ	5,980	6,670	8,160
*C 最大垂直掘削深さ	5,140	6,050	7,540
*D 最大掘削高さ	9,170	9,600	10,220
*E 最大ダンプ高さ	6,390	6,780	7,410
F フロント最小旋回半径	3,530	3,540	3,540

項目	ZAXIS210H ZAXIS210LCH 重掘削仕様機	ZAXIS210K ZAXIS210LCK 解体仕様機
	Hアーム 2.91m	Kアーム 2.91m
A 最大掘削半径	9,910	
*B 最大掘削深さ	6,670	
*C 最大垂直掘削深さ	6,050	
*D 最大掘削高さ	9,600	
*E 最大ダンプ高さ	6,780	
F フロント最小旋回半径	3,540	

注 *印はシューラグ高さを含みません。
EXアーム:エクステンションアーム

各種バケット

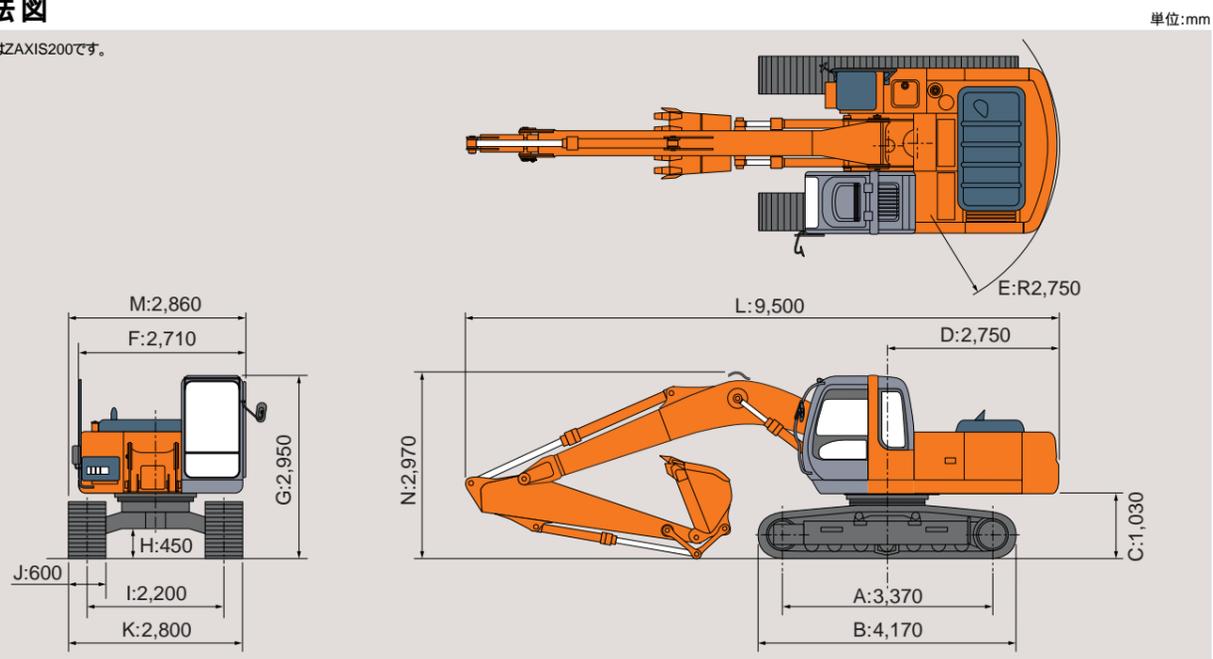
:一般掘削 :軽掘削 :積込作業用 :岩掘削用 :法面作業用 x:使用不可

バケット	容量 m ³		幅 mm		爪数 本	ZAXIS200 ZAXIS200LC 標準タイプ / ZAXIS200-E Eタイプ			ZAXIS210H ZAXIS210LCH 重掘削仕様機	ZAXIS210K ZAXIS210LCK 解体仕様機
	山積 新JIS(旧JIS)	平積	サイドカット 無し	サイドカット 含む		ショートアーム 2.22m	標準アーム 2.91m	標準アーム+ EXアーム 1.5m	Hアーム 2.91m	Kアーム 2.91m
ホウバケット	0.51(0.45)	0.39	720	850	3					
	0.80(0.70)	0.58	1,030	1,140	5		標準	x		
	0.91(0.80)	0.66	1,150	1,280	5			x		
	1.10(0.90)	0.77	1,330	1,460	6		x	x	x	x
	1.20(1.00)	0.85	1,450	-	6		x	x	x	x
ホウバケット補強付き	*1 0.80(0.70)	0.58	1,030	1,140	5			x		標準
	*2 0.80(0.70)	0.58	1,030	1,140	5			x		
	*3 0.80(0.70)	0.58	1,030	1,140	5			x		
	*4 0.80(0.70)	0.58	1,030	1,140	5			x	標準	
	0.91(0.80)	0.66	1,150	1,280	5			x		
リッパバケット	0.60(0.50)	-	800	-	3		x	x	x	x
一本爪リッパ	-	-	-	-	1		x	x	x	x
法面バケット	-	-	1,100×1,800		-			x		x
梯形バケット	0.40	-	側板傾斜角45度		3			x		x
クラムシェルバケット	0.60	-	940(センタープル式)		8			x		
	0.60	-	870(シェルプッシュ式)		8			x		

注 *1印は、K補強バケット *2印は、横ピンタイプ *3印は、スーパーV爪 *4印は、H強化バケット
EXアーム:エクステンションアーム

寸法図

注 図はZAXIS200です。



寸法

項目	ZAXIS200 ZAXIS200LC 標準タイプ	ZAXIS200-E Eタイプ	ZAXIS210H ZAXIS210LCH 重掘削仕様機	ZAXIS210K ZAXIS210LCK 解体仕様機
			基本	ハイグレード
A タンブラ中心距離			3,370	3,660
B クローラ全長			4,170	4,460
*C 旋回体後部下端高さ			1,030	
D 後端長さ			2,750	
E 後端旋回半径			2,750	
F 旋回体全幅			2,710	
G キャブ高さ			2,950	
*H 最低地上高			450	3,080
I トラックゲージ幅			2,200	2,390
J シュー幅			600	
K クローラ全幅			2,800	2,990
L 輸送時全長			9,500	
M 輸送時全幅			2,860	2,990
N 輸送時全高			2,970	3,080

注 *印はシューラグ高さを含みません。 各仕様の基本装備品装着時の値です。

主要装備品

全仕様共通基本装備品

油圧システム

H.I.O.S. II
 作業モード(掘削モード/アタッチメントモード)
 オートアイドル 予備ポート(バルブ)
 プーム / アーム / バケット再生機構 走行自動2速

安全装備

緊急脱出用ハンマ エンジン停止レバー
 シートベルト ロックレバー キャブ右側ガード
 走行方向誤認防止マーク(トラックフレーム)
 左右サイドミラー バックミラー
 大型ハンドレール&ステップ 滑り止めプレート
 ノンスリップテープ

キャブ / 室内装備

ライズアップワイパ(可変式間欠、ウオッシュ付き)
 フロアマット ルームライト

その他

ICX(インフォメーション・コントローラ)
 排出ガス2次規制適合エンジン
 インタクーラ アルミ製ラジエータ&オイルクーラ
 SC塗装 鉛レス電線 大型工具箱
 ウォータセパレータ 工具一式 新HNブッシュ
 強化樹脂製スラストプレート アーム先端WC溶射
 樹脂製部材の材料表示

全仕様共通オプション品

衛星通信キット E-ガードII
 旋回警報装置
 走行警報装置
 ホースラブチャバルブ;アーム用/ブーム用
 キャブ上作業灯(2個) ブーム右作業灯
 燃料給油ポンプ装置 燃料ダブルフィルタ
 セレクタバルブ式マルチレバー
 12V電源(ただし、シガーライタは使用できません)
 ポリカーボネートウインドウ
 (キャブ前面の上側・下側及び右側窓 /
 前面の下側・上側はガード付き)

仕様別装備品

:基本装備 :オプション -:オプション設定なし

	ZAXIS200 ZAXIS200LC 標準タイプ	ZAXIS200-E ZAXIS200LC-E Eタイプ	ZAXIS210H ZAXIS210LCH 重掘削仕様機	ZAXIS210K ZAXIS210LCK 解体仕様機	
				基本タイプ	ハイグレードタイプ
フロント	0 80m ³ (旧JIS 0 70m ³)			H強化バケット	K補強バケット
ホウバケット	フック付き缶物Aリンク 強化型Bリンク	-	-	バケット作業用	バケット作業用
アーム	2 91m標準アーム 2 91mHアーム(ヘコミ防止プレート、角材付き) 2 91mKアーム(配管座付き、K用補強)	-	-	-	-
ブーム	5 68m標準ブーム 5 68mHブーム 5 68mブームハイボスタイプ(小旋回用ブラケット)			配管座付き	配管座付き
アタッチメント	アタッチメント基本配管*1 HSBブレーカ配管 NPKブレーカ配管 HSBブレーカ・破砕機共用配管 NPKブレーカ・破砕機共用配管 2速切替え用品(アタッチメント選択スイッチ含む) アディショナルポンプ用品 アシスト配管*2 アタッチメント増速バルブ*3				
上部旋回体	旋回体アンダカバ:標準/強化型(4.5mm)/強化型(6.0mm) 増量カウンタウエイト:プラス0.4t/プラス1.0t 本体つり具付きカウンタウエイト:標準/プラス1.0t	/-/-	/-/-	- / /	- / /
キャブ	CRESキャブ:標準タイプ用/Eタイプ用	/	/	ガード用座付き/-	ガード用座付き/-
室内装備品	天窓ガラス付きキャブ(ヘッドガード、ワイパ付き) フルオートエアコン(ホット&クールボックス付き) ヒータ(フルオートエアコン・ホット&クールボックス不付き) ドリンクホルダ(ホット&クール付き) 布製シート:固定式/サスペンション式 ビニール製シート:固定式/サスペンション式 AM-FMラジオ(2スピーカタイプ) ワンタッチ前窓ロック(解除レバー) パワーウインドウ(キャブ前面上側)*4		ホット&クール不付き		
下部走行体	600mmグロウサシュー:標準/強化型 グロウサシュー:700/800/900mm 三角シュー:760/900mm 600mm:フラットシュー/パットクローラ トラックガード:標準/強化型 フルトラックガード*4 トラックアンダカバ(2分割式) 強化型サイドステップ(ボルト取付け式)	/- / / / / /	/- / / / / /	- / / / / /	- / / / / /
安全装備	キャブ式ヘッドガード キャブ前面:下側ガード/上側ガード ホースラブチャバルブ:アーム用/ブーム用	/	/	/	/
その他	オートパワーリフト パワーモード(E・P・H/P) オートアクセル パワーディギング エアクリーナダブルエレメント 高性能フルフローフィルタ				

注 ご注文の際は納期をご確認ください。

*1印は、各種配管類の基本となる配管で、アタッチメントに応じて追加部品が必要です。

*2印は、旋回装置付き破砕機の旋回用などに使用する補助配管です。操作は「左足ペダル」または「操作レバー部の電気スイッチ」の2通りから選択できます。

*3印は、合流配管に追加して、小割機や破砕機の同じ側速度をさらにアップするバルブです(ブーム上に装着)。

*4印は、後付けはできません。 *5印は、目詰りインジケータ(モニター表示)付きです。



東京都文京区後楽2-5-1 〒112-8563
 営業統括本部 ☎(03)3830-8040
 URL: <http://www.hitachi-kenki.co.jp>



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。

ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは...

カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。

掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。

機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。

機体質量30t以上の建設機械の運転には「車両系建設機械(整地・運搬・

積込み用・掘削用・解体用)運転技能講習」の技能講習修了証の取得が

必要です。運転資格の詳細については、下記教習所へお問い合わせください。

資格取得のご相談は 株 日立建機教習センターの各教習所へ

教習センター TEL. 048-931-0121 神奈川 TEL. 042-730-6716

北海道 TEL. 0133-64-6388 愛知 TEL. 0564-57-7123

宮城 TEL. 022-364-6143 京都 TEL. 075-957-4944

埼玉 TEL. 048-931-0121 岡山 TEL. 086-464-5411

茨城 TEL. 029-828-2370 福岡 TEL. 092-963-3634

KS-484P

05.02 (SA / HP,GT3)