

EG70R/110R

HITACHI

EG70R EG110R

全旋回式ゴムクローラキャリア



作業性能 フル回転

EG70R/110Rは、360度の旋回機能によってどの方向からでもダンプでき、常に進行方向を向いての走行ができる作業性能に優れたゴムクローラキャリアです。

主要部品は実績豊かな油圧ショベルの部品を使用、優れた耐久性により高い作業効率を実現しました。

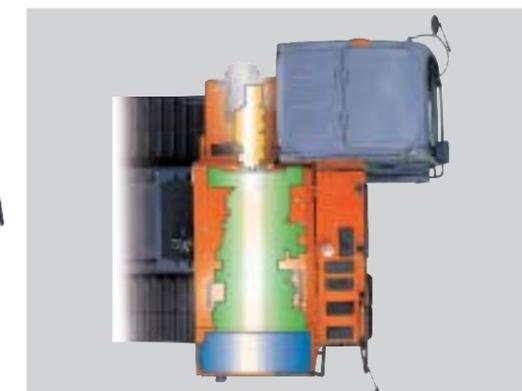
現場でのさまざまなニーズに応えるまさにフル回転のEGシリーズです。



	EG70R	EG110R
最大積載能力	6.5t	11.0t
最高走行速度	10 km/h	10 km/h

優れた右側視界と安定性

■業界初のエンジン横置きレイアウトで右下方方向視界の向上



■エンジン横置きレイアウトで低床仕様ベッセルが可能となり、優れた積み込み性と安定性を実現

■積み込み高さ

EG70R	EG110R
1,790 mm	2,085 mm

〈注〉掲載写真は、製品説明用です。
機械を離れるときは、荷台を降ろすなど安全に心掛けてください。





360度旋回で 高い作業効率を実現。



作業効率がアップ

上部旋回体が360度旋回可能なため、ステアリング操作を減らせます。現場を必要以上に荒さないのが、手直し作業が低減できます。また、ゴムクローラの摩耗低減、足回り部品の寿命延長、燃費の向上を可能にしました。

つねに前進姿勢での 走行が可能

狭い現場での方向転換は、上部旋回体を旋回させ前進姿勢で走行が可能です。Uターンや後進走行が不要で安全性に優れ、作業効率が向上します。



積込み時の位置合わせが容易

進入路の方向に関係なく、上部旋回体を旋回させ、荷台の位置合わせが容易にできます。

路肩へのサイドダンプが可能

路肩へのサイドダンプや、カニ足走行しながらのダンプも行えます。

〈注〉右方向へのカニ足走行の際には、前方の障害物に十分注意してください。

高い安定性

低床仕様のベッセルを実現。優れた安定性と積込み性が得られます。



ランニングコストを低減する 優れた耐久性。

剛性の高い荷台 (D型フレーム)

日立ZAXISシリーズで実績のあるD型フレームをサイドフレーム上・下に採用し、剛性の向上を図りました。また、荷台底板に6mmハイテン材(高張力鋼)を使用。オプションで、スウェーデン鋼相当の強度を誇るウエルハード鋼(+4.5mm)を用意しました。底板には支えを縦・横に組み合わせ、さらに剛性を高めています。

強靱なゴムクローラ

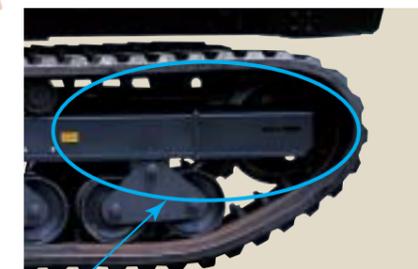
ゴムクローラには、高張力スチールコードを採用。スチールコードの本数も増やし耐久性を大幅に向上させました



当社従来機
強度比 **30%アップ**

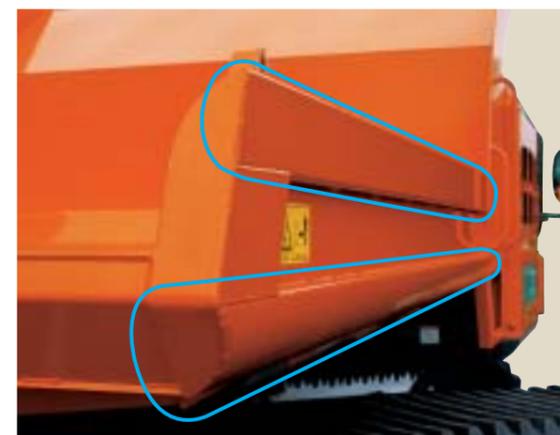
頑丈な足回り

下ローラには、高周波焼入れを施し、耐摩耗性を向上させました。また、ボギーアセンブリは現場でも交換可能なボルト締結式を採用。トラックアジャスタ・下ローラ部には、日立が長年培った油圧ショベルの技術が生かされています。



トラックアジャスタ

ボルト締結式



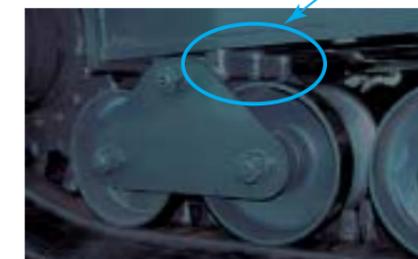
D型フレーム

ボギーヒンジ部に HNブッシュ

日立独自のHNブッシュを採用。耐摩耗性を高めるとともに、日常の給脂時間を500時間ごとにしました。



HNブッシュ



下ローラ





安全性と快適な作業のために。



ZAXIS USシリーズ CRESキャブを搭載

(Corner Reinforced Structure) キャブ主要部に高剛性鋼管を採用。キャブ全体の強度や剛性を向上させ、安全性を高めました。



大容量パーキングブレーキを採用

走行および旋回に大容量ブレーキを採用。積載時でも余裕をもって保持します。また、走行・旋回ともにレバーを中立にすると自動的に作動する、自動パーキングブレーキを採用しました。

逆走行およびセンタ表示ランプと緊急走行停止ボタン



緊急走行停止ボタン

見やすいモニタパネル

逆走行表示ランプ センタ*表示ランプ
*センタ表示ランプは、クローラと上部旋回体が平行になると点灯します。

フルオートエアコンを標準装備

風量や吹き出し口、温度を自動コントロール。場所によって温度を変えることができるバイレベル機能を装備しました。

右側履帯の見える運転席

エンジン横置きレイアウトにより、右側視界が向上しました。運転席より右側履帯を確認しながら運転できます。

誤操作を防ぐロックレバー

油圧ショベル感覚で安全を確保できるよう、ロックレバーを標準装備。ロックレバーを上げると走行・旋回・ダンプ操作をロックします。



メンテナンスコストを低減する。

作動油フィルタの交換インターバルを2,000時間ごとに延長

メンテナンス機器のリモート化 日常のメンテナンスは、機体に乗降りせずに、点検ができます。

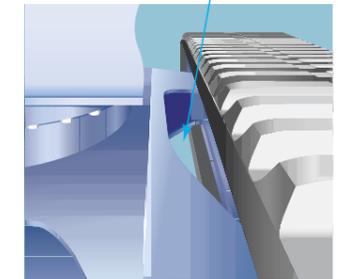


実績ある共通部品

旋回装置や足回りには、実績ある油圧ショベルと共通の部品を採用しました。

足回りの泥落としを簡単に

大型泥落とし穴を採用。手間のかかる作業の時間を短縮します。



環境にも、配慮

排出ガス対策型建設機械

- 国土交通省 排出ガス対策型建設機械(第2次基準値)指定機



- 生分解作動油をオプションで用意



- リサイクルを考慮し、樹脂製部品に材料名を表示
- 鉛レス電線を採用
- アルミ製ラジエータ/オイルクーラの採用

未来力と組む—IT性能

稼働情報をデータとして蓄積しておくことにより、定期的かつ適切な機械管理が可能。



EG70R/EG110R

仕様

型式	EG70R		EG110R	
	スクープエンド荷台		スクープエンド荷台	
機械質量	kg	10,800	16,100	
最大積載質量	kg	6,500	11,000	
荷台平積容量/山積容量	m ³	2.2 / 3.76	4.06 / 6.87	
エンジン	名称	いすゞCC-6BG1T	いすゞAA-6HK1TC	
	型式	水冷6気筒直接噴射式	水冷6気筒直接噴射式	
	定格出力 kW/min ⁻¹ (PS/rpm)	132.6 / 2,200 (180 / 2,200)	183.9 / 2,000 (250 / 2,000)	
	総行程容積 (総排気量) L (cc)	6.494 (6,494)	7.790 (7,790)	
接地圧	空車時 kPa (kgf/cm ²)	20 (0.20)	25.5 (0.26)	
	積載時 kPa (kgf/cm ²)	32 (0.33)	43.1 (0.44)	
駆動システム		全油圧式 (HST)	全油圧式 (HST)	
シュー材質		ゴム・鉄芯式	ゴム・鉄芯式	
シュー幅	mm	700	800	
回転速度	min ⁻¹ (rpm)	4 (4)	3 (3)	
走行速度	低速 km/h	0~7.0	0~7.0	
	高速 km/h	0~10.0	0~10.0	
燃料タンク容量	L	165	300	

(注) 単位は、国際単位系 (SI) による表示です。() 内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

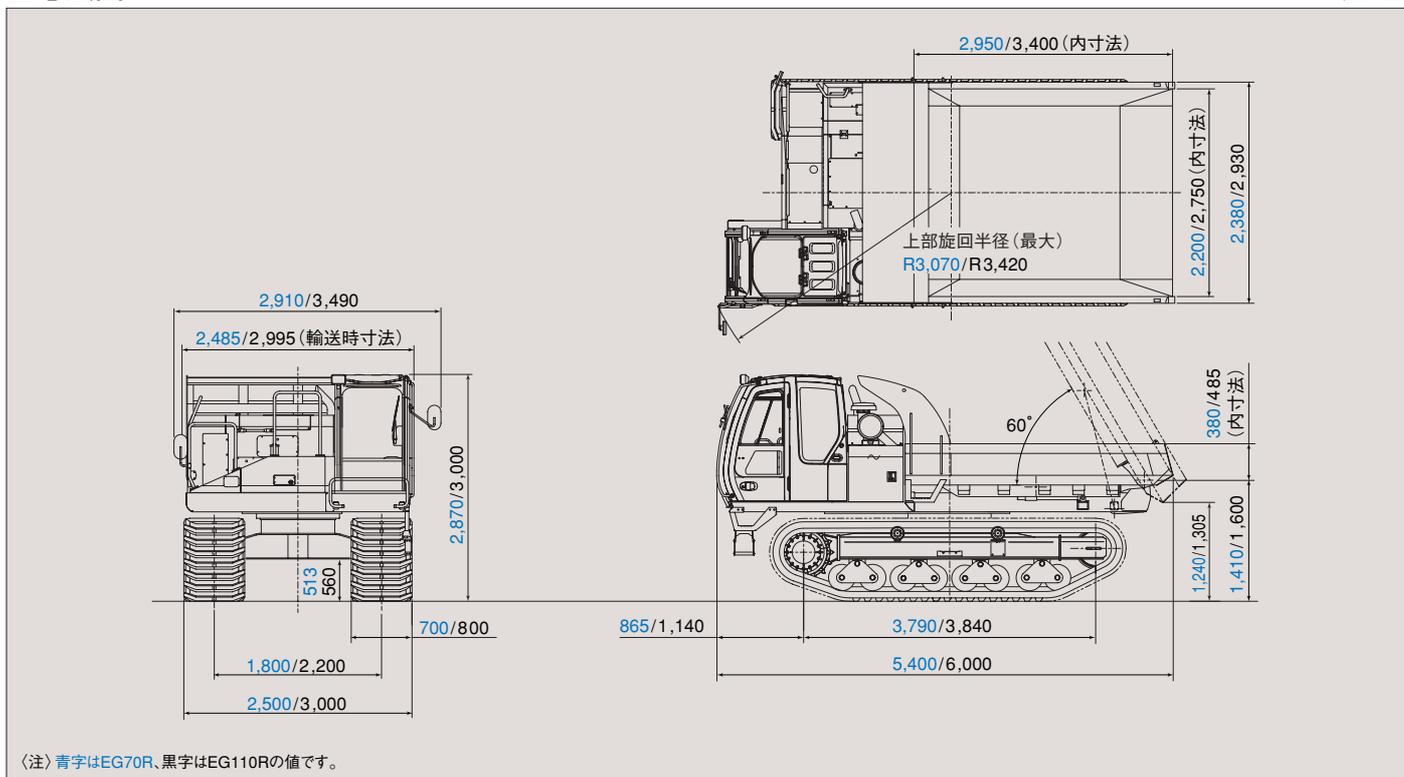
オプション

- 土砂専用荷台
- 衛星通信キット (ICX含む)
- 底板補強 (+4.5mmウェルハード鋼)



寸法図

単位: mm



日立建機株式会社

東京都文京区後楽 2-5-1 〒112-8563
建設システム事業部 ☎(03) 3830-8092
URL: <http://www.hitachi-kenki.co.jp>

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、製品説明用のものです。販売仕様と一部異なる場合があります。
- 機械を離れるときは、荷台を降ろすなど、安全に心掛けてください。
- 本機械の運転は「不整地運搬車運転技能講習修了証」の取得が必要です。

資格取得のご相談は(株)日立建機教習センタの各教習所へ

教習センタ TEL.048-931-0121 神奈川 TEL.042-730-6716
北海道 TEL.0133-64-6388 山梨 TEL.0120-493-160
宮城 TEL.022-364-6143 愛知 TEL.0564-57-7123
埼玉 TEL.048-931-0121 京都 TEL.075-957-4944
茨城 TEL.029-828-2370 岡山 TEL.086-464-5411
水戸 TEL.029-352-0285 福岡 TEL.092-963-3634
群馬 TEL.027-230-5311



安全に関する
ご注意

正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

●お問い合わせは…